

ÖZET

MOBİLYA KÖŞE BİRLEŞTİRMELERİ İÇİN AKILLI “L” PROFİL

Bu buluş, mobilya üretiminde kullanılan yatay ve düşey elemanları birbirine bağlayarak kutu mobilya dolapları oluşturan akıllı “L” profil ile ilgilidir. Bu buluşun amacı, farklı malzeme ve özelliklerde yekpare olarak üretilebilen akıllı “L” profil ile mobilyalarda köşe birleştirme işlemini kolaylaştırmak ve mobilyaların sağlamlığının artmasını sağlamaktır.

12 Mart 2009

ANKARA MÜHÜR BÜROLU HİZ. ŞTİ.
Büyükdere Caddesi No: 10
06610 Beşiktaş - ANKARA
Ticaret Sicil No: 27191 / Davetisi - 069 004 5456

TARİFNAME

MOBİLYA KÖŞE BİRLEŞTİRMELERİ İÇİN AKILLI “L” PROFİL

5 Teknik Alan

Bu buluş, mobilya üretiminde kullanılan yatay ve düşey elemanları birbirine bağlayarak kutu mobilya dolapları oluşturan akıllı “L” profil ile ilgilidir.

10 Önceki Teknik

Tekniğin bilinen durumunda mobilya dolap üretiminde köşeleri birleştirmek için farklı yöntemler kullanılmaktadır. Birleştirme şekillerinden biri olan tutkallı köşe birleştirmeleri kutu mobilyayı oluşturacak yatay ve düşey elemanların birleşme yüzeyleri üzerine uygulanmaktadır. Birleşme tiplerinden olan kavelalı, yabancı çitalı, karma ve lambalı birleştirmeden herhangi birisi uygulanarak yapıştırıcı yardımıyla birleştirme işlemi gerçekleştirilmektedir. Tutkal ile birleştirme işleminde özellikle kış aylarında tutkalın kuruması için gereken süre 6-10 saat arasında değişmektedir. Söz konusu kuruma işlemi için gerekli zaman üretim verimliliğini azaltmaktadır. Tutkal birleştirmeli ürünlerde özellikle mutfak alt ve üst dolaplarının hacimsel büyüklükleri sebebiyle maliyeti yüksekliği, nakliye sırasında ürün zedelenmesi, araca yerleştirilmesi sırasında gereksiz geçen fazla zaman gibi sorunlar yaşanmaktadır. Ayrıca ürün mukavemeti, malzeme tipi, birleştirme ve tutkal kalitesi ile sınırlı kalmaktadır.

25 Teknikte var olan diğer bir birleştirme tipi ise yardımcı bağlantı elemanları ile yapılan birleştirmedir. Kutu şeklindeki mobilyayı oluşturacak yatay ve düşey elemanların birleşme yüzeyleri üzerine pipo çekirme, yarım ay çekirme veya minifix çekirme ürünlerinden herhangi biri monte edildikten sonra yatay ve düşey elemanların birleştirilmesi sağlanarak kutu mobilya dolaplar oluşturulmaktadır.

30 Bağlantı elemanlarında markalama ve uygulama işlemi zorunlu olduğundan,

gerekli makine ve vasıflı eleman bulundurmak mobilya sektörü için maliyet yüksekliği sorunu oluşturmaktadır.

5 Tekniğin bilinen durumunda bulunan GB1175886 sayılı İngiliz patent dokümanında köşeleri birleştirmek için kullanılan bir mobilya bağlantısından bahsedilmektedir. Mobilya bağlantısı birbirine dik eksenlerde birleştirmek üzere oluk açılmış parçaların dik olarak vida yardımıyla birleştirilmesiyle yapılmaktadır. Bağlantı parçası sağlamlığı arttırmaktadır. Bu bağlantı elemanı ile ahşap, plastik, cam ya da metal paneller birleştirilebilir.

10 Tekniğin bilinen durumunda bulunan bir başka doküman olan GB2028457 sayılı İngiliz patent dokümanında dik açılı yan yüzeyleri birleştirmek için kullanılan en az iki oluğa sahip bir bağlantı elemanından bahsedilmektedir.

15 Teknikteki diğer bir uygulamayı açıklayan US2006188325 sayılı Birleşik Devletler patent dokümanında, serbest bırakılabilen geçmeli köşe bağlantı parçasından bahsedilmektedir. Bağlantı elemanı iki parçadan oluşmaktadır. Birinci eleman köşeyi oluştururken ikinci eleman köşegenden geçen vida ile birinci elemana sıkılmaktadır. Sıkma elemanı gevşetildiğinde birleştirilen dik yüzeyler kolayca sökülebilmektedir.

20

Tekniğin bilinen durumunda ürünler, masif ağaç malzemeleri ile oluşturulan köşe birleştirmelerde kullanılabilecek özellikte iken, ahşap esaslı sunta lam, MDF lam gibi ahşap esaslı levha malzemeler ile oluşturulan dolap ürünlerinde kullanmak için elverişli değildir

25

Buluşun Kısa Açıklaması

30 Bu buluşun amacı ahşap esaslı levha malzemeler ile oluşturulan mobilyalarda, köşe birleştirme işlemini kolaylaştıran ve mobilyaların sağlamlığının artmasını sağlayan, farklı malzeme ve özelliklerde yekpare olarak üretilebilen akıllı “L” profil gerçekleştirmektir.

Buluşun Ayrıntılı Açıklaması

Bu buluşun amacına ulaşmak için gerçekleştirilen “L” profil ekli şekillerde gösterilmiş olup, bu şekillerden;

5 Şekil-1 Dişi kınışlı L profil ile erkek zıvanalı düşey ve yatay bölmelerin genel görünüşüdür.

Şekil-2 Erkek kınışlı L profil ile dişi zıvanalı yatay ve eğik bölmelerin genel görünüşüdür.

10 Şekil-3 Erkek kınışlı L profil ile dişi zıvanalı yatay ve dikey bölmelerin genel görünüşüdür.

Şekillerdeki parçalar tek tek numaralandırılmış olup, bu numaraların karşılığı aşağıda verilmiştir.

1. L profil
- 15 2. Dişi kınış
3. Erkek zıvanalı düşey bölme
4. Erkek zıvanalı yatay bölme
5. Erkek açılı zıvana
6. Dişi kınışlı yatay bölme
- 20 7. Dişi kınışlı eğik bölme
8. Erkek zıvana
9. Dişi kınışlı düşey bölme
10. Vida
11. Somun

25

Buluş konusu L profil (1),

- kutu şeklinde mobilya oluşturmak ve yatay ve düşey bölmeleri birleştirmek için iki ucu 90 derece açılı olan L şeklinde olan dişi kınış (2),

30 - dişi kınış (2) içine girerek bağlantının sağlandığı mobilya parçalarından biri olan erkek zıvanalı düşey bölme (3),

- dişi kiniş (2) içine girerek bağlantının sağlandığı mobilya parçalarından diğeri olan erkek zıvanalı yatay bölme (4),
- kutu şeklinde mobilya oluşturmak için iki ucu olan açısı 90 dereceye eşit L şeklinde erkek zıvana (8),
- 5 - açısı 90 dereceden büyük olan L şekline sahip erkek açılı zıvana (5),
- erkek açılı zıvananın (5) ve erkek zıvananın (8) yatay ekseninde içine girdiği ve kutu şeklinde mobilyanın oluşmasını sağladığı dişi kinişli yatay bölme (6),
- erkek açılı zıvananın (5) eğik ekseninde içine girdiği ve kutu şeklinde mobilyanın oluşması sağladığı dişi kinişli eğik bölme (7),
- 10 - erkek zıvananın (8) düşey ekseninde içine girdiği ve kutu şeklinde mobilyanın oluşması sağladığı dişi kinişli düşey bölme (9),
- L profilin (1) mobilyaya monte edilmesini sağlayan havşa başlı en az bir vida (10),
- vidaların (10) mobilyaya sabitlenmesini sağlayan en az bir somun (10)
- 15 içermektedir.

L profil (1) monte edilecek mobilyanın aı ölçülerine göre dik veya farklı açılarda yekpare olarak üretilmektedir. Akıllı L profil (1) dişi kinişli (2), erkek açılı zıvanalı (5) ya da erkek zıvanalı (8) olarak i açıları eşit olmak şartıyla her

20 mobilya dolap ürününe göre üretilmekte ve monte edilebilmektedir. Akıllı “L” profil dişi kiniş (2), erkek açılı zıvana (5) ya da erkek zıvana (8) modelleri ile dörtgen, altıgen yani çokgen gibi her türlü mobilya modellerine uygulanabildiği gibi istenilen ebatlarda yekpare olarak üretilmektedir.

25 Erkek zıvanalı düşey ve yatay bölmeler (3,4) dişi kinişli (2) L profilin (1) içerisine geçmeli şekilde monte edilmektedir. Geçme işleminden sonra mobilyanın sağlamlığını arttırmak için vida (10) ve somun (11) ile sıkıştırılmaktadır. Dişi kinişli (2) L profil (1) erkek zıvanalı düşey bölme (3) ve erkek zıvanalı yatay bölme (4) ile birleştirildiğinde kutu veya dolap şeklinde mobilya elde

30 edilmektedir.

Dişi kınışlı yatay bölme (6) ve dişi kınışlı eğik bölmenin (7) içerisine erkek açılı zıvanalı (5) L profil (1) geçerek, geçmeli şekilde monte edilmektedir. Geçme işleminden sonra mobilyanın sağlamlığını arttırmak için vida (10) ve somun (11) ile sıkıştırılmaktadır. Erkek açılı zıvanalı (5) L profil (1) dişi kınışlı yatay bölme (6) ve dişi kınışlı eğik bölme (7) ile birleştirildiğinde kutu veya dolap şeklinde mobilya elde edilmektedir.

Dişi kınışlı yatay bölme (6) ve dişi kınışlı düşey bölme (9) içerisine erkek zıvanalı (8) L profil (1) geçerek, geçmeli şekilde monte edilmektedir. Geçme işleminden sonra mobilyanın sağlamlığını arttırmak için vida (10) ve somun (11) ile sıkıştırılmaktadır. Erkek zıvanalı (8) L profil (1) dişi kınışlı yatay bölme (6) ve dişi kınışlı düşey bölme (9) ile birleştirildiğinde kutu veya dolap şeklinde mobilya elde edilmektedir.

15

L profil (1) derinlik ölçüleri standartlaştırılan tüm ahşap ve ahşap esaslı dolap köşe birleştirmelerinde kullanılabilir. Yatay, eğik ve düşey bölmeler (3,4,6,7,9) birleştiren diğer ürün ve yöntemlere göre işçiliği daha kolay ve ekonomik bir üründür.

20

L profil (1) plastik ve alüminyum hammaddelerinden kalıplama yöntemiyle üretilbileceği gibi ahşap ve ahşap esaslı malzemelerden de üretilmektedir. Diğer köşe birleştirme ürün ve yöntemlerine göre L profil (1) ile üretilen dolapların mukavemeti daha yüksektir.

25

L profil (1) seri üretim ile üretilip paketlenerek satılan mobilya dolap ürünlerinin monte edilme aşamasında kullanılabilir ideal bir üründür.

Buluş konusu "L profil" daha iyi anlaşılması için örneklerle açıklanmış ve şekillerle gösterilmiştir. Ancak, buluş kapsamı bu örnek ve şekillerle sınırlanamaz. Teknikte uzman kişinin, buluşun temel ilkeleri çerçevesinde,

başka uygulamalar gerçekleştirmesi mümkündür. Buluşun kapsamı esas olarak istemlerdeki gibidir.

İSTEMLER

1. L profilin (1) mobilyaya monte edilmesini sağlayan havşa başlı en az dört vida (10),
- 5 - vidaların (10) mobilyaya sabitlenmesini sağlayan en az dört somun (101 **içeren,**
- kutu şeklinde mobilya oluşturmak ve yatay ve düşey bölmeleri birleştirmek için iki ucu 90 derece açılı olan L şeklinde olan dişi kuniş (2),
- dişi kuniş (2) içine girerek bağlantının sağlandığı mobilya parçalarından biri
- 10 olan erkek zıvanalı düşey bölme (3),
- dişi kuniş (2) içine girerek bağlantının sağlandığı mobilya parçalarından diğeri olan erkek zıvanalı yatay bölme (4),
- kutu şeklinde mobilya oluşturmak için iki ucu olan açısı 90 dereceye eşit L şeklinde erkek zıvana (8),
- 15 - açısı 90 dereceden büyük olan L şekline sahip erkek açılı zıvana (5),
- erkek açılı zıvananın (5) ve erkek zıvananın (8) yatay ekseninde içine girdiği ve kutu şeklinde mobilyanın oluşmasını sağladığı dişi kunişli yatay bölme (6),
- erkek açılı zıvananın (5) eğik ekseninde içine girdiği ve kutu şeklinde mobilyanın oluşması sağladığı dişi kunişli eğik bölme (7),
- 20 - erkek zıvananın (8) düşey ekseninde içine girdiği ve kutu şeklinde mobilyanın oluşması sağladığı dişi kunişli düşey bölme (9)
- ile karakterize edilen** yekpare bir akıllı L profil (1).
2. İç açıları eşit olmak şartıyla her mobilya dolap ürününe göre üretilebilen ve monte edilebilen dişi kuniş (2), erkek açılı zıvana (5) ya da erkek zıvana (8) **ile karakterize edilen** İstem 1'deki gibi bir L profil (1).
- 25
3. Erkek zıvanalı düşey ve yatay bölmelerin (3,4), içerisine geçmeli şekilde monte edilerek, kutu veya dolap şeklinde mobilya meydana getiren dişi kuniş (2) **ile karakterize edilen** İstem 1'deki gibi bir L profil (1).
- 30

4. Dişı kınışli yatay bölme (6) ve dişı kınışli eğik bölmenin (7) içerisine geçerek geçmeli şekilde monte edilerek, kutu veya dolap şeklinde mobilya meydana getiren erkek açılı zıvana (5) ile karakterize edilen İstem 1'deki gibi bir L profil (1).

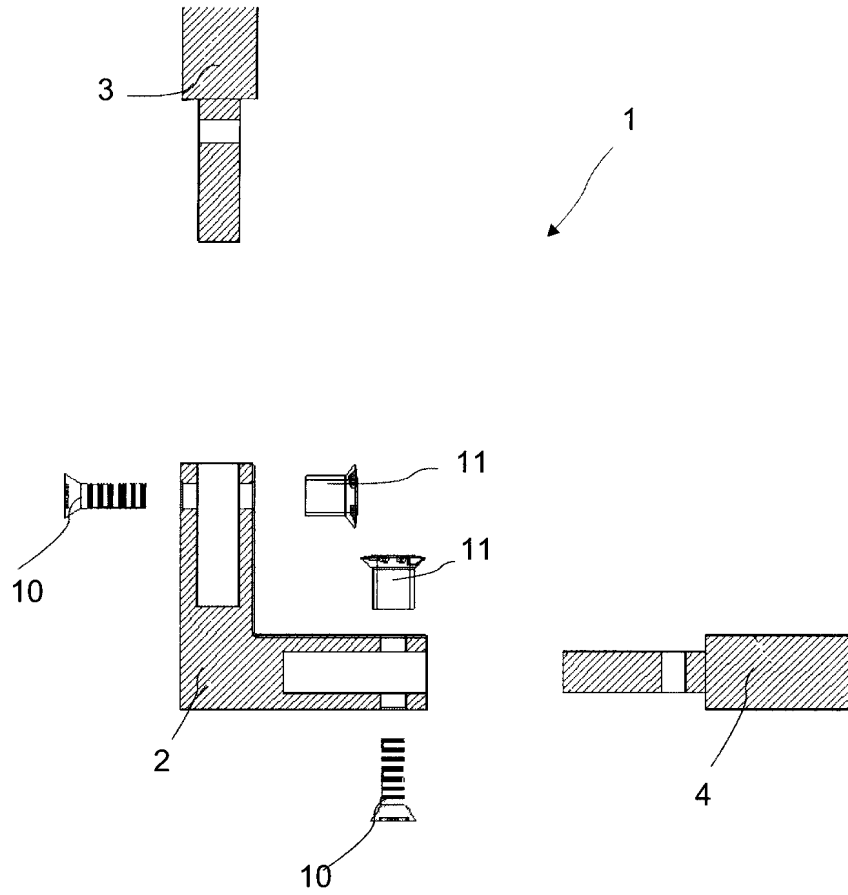
5

5. Dişı kınışli yatay bölme (6) ve dişı kınışli düşey bölme (9) zıvanalı eğik içerisine geçerek geçmeli şekilde monte edilerek, kutu veya dolap şeklinde mobilya meydana getiren erkek zıvana (8) ile karakterize edilen İstem 1'deki gibi bir L profil (1).

12 Mart 2009

ANKARA PATENT BROZU LTD. şTİ.
Berkant Coşkun
06680 Sırtlı Yolu 18 - ANKARA
Kavaldere Vezirhanesi - 0312 664 5155

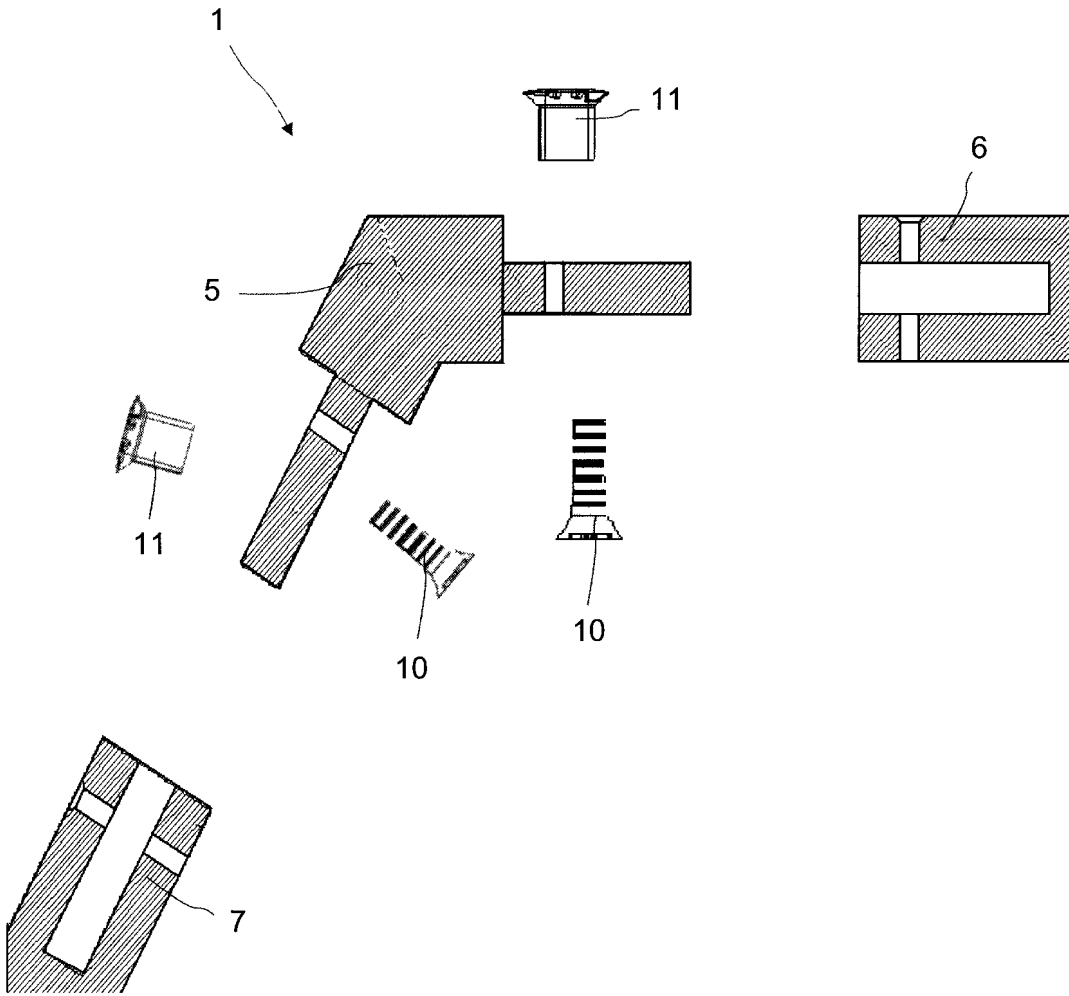
Şekil 1



12 Mart 2009

ANMIRA MİLLER PRODU LTD. ŞTİ.
Berkent Sokak No. 10
06650. Yenimahalle - ANKARA
Kıvılcık İşletme ve Pazarlama - 069 034 5456

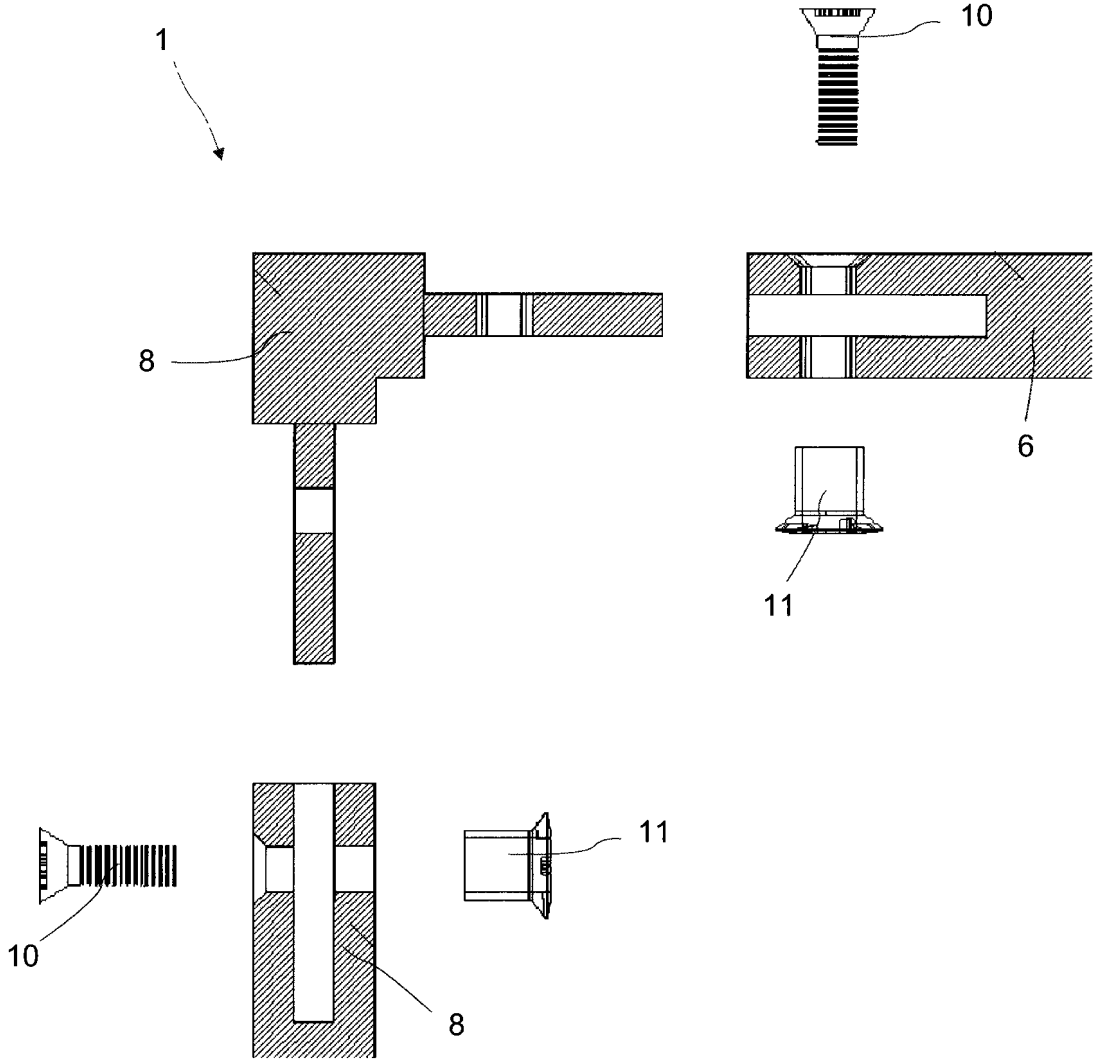
Şekil 2



12 Mart 2009

ANKARA PATENT MÜHÜRÜ LİM. ŞTİ.
Bostancı Sokak No: 10
06680 Kavaklıdere - ANKARA
Kavaklıdere Vergi Dairesi - 069 004 5456

Şekil 3



12 Mart 2009

ANKARA PATENT BÜROĞU LTD. ŞTİ.
 Beştepe Sokak No: 9
 06680 Kavaklıdere - ANKARA
 Kavaklıdere Vergi Dairesi - 069 004 5456